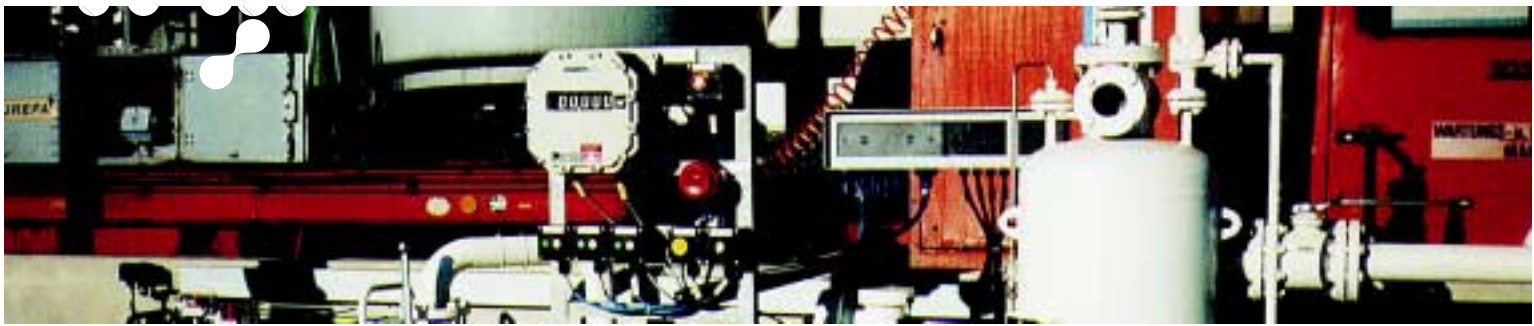


_M+F_project



ELF Hartmannsdorf

**ELF Hartmannsdorf
(Germany)**



— Bauartzugelassene
Flüssiggasmeßanlage

— LPG Metering System

Technische Daten

Durchflußmenge:	max. 850 l/min
Druckstufe:	PN 25
Nennweite:	DN 80
Betriebsdruck:	max. 20 bar
Betriebstemperatur:	-10 bis +40 °C
Messgut:	Propan/Butan

Technical information

Flow rate:	max. 850 l/min
Pressure rating:	PN 25
Nominal diameter:	DN 80
Operating pressure:	max. 20 bar
Operating temperature:	-10 to +40 °C
Product:	Propane/Butane

Die wesentlichen Bauteile der Anlage sind:

- Gasabscheider
- Treibschieberzähler
- Druck- und Temperaturmeßflansch
- Druckhalteventil

Diese Anlage wurde auf einen stabilen Rahmen montiert, vollständig verrohrt und verkabelt, und als komplette Einheit geliefert. Ähnliche Anlagen sind auch in anderen Tanklagern in Betrieb.

Die gesamte Flüssiggasmessanlage besitzt eine Bauartzulassung der PTB. Die hier vorgestellte Anlage wurde vom zuständigen Eichamt in Chemnitz am 31. 01. 96 abgenommen und die Eichung wurde erfolgreich durchgeführt.

Diese Meßanlage wurde an das bereits vorhandene elektronische Meßwerterfassungssystem **MFX_90** angeschlossen. Zur Verwaltung der Orderdaten und zur statistischen Auswertung der Meßdaten wurde zusätzlich das Software-Paket **MFX_Base** auf einem handelsüblichen PC installiert.

The major components are:

- Deaerator
- P.D. Meter
- Pressure and temperature measuring pipe
- Pressure keeping valve

The system was assembled on a stable frame, completely piped and cabled, and delivered as a complete unit. Similar installations are in operation in other Terminals.

The complete LPG meter run has PTB approval for W+M in Germany. The shown system was officially accepted by the local board of Weights and Measures on 31/01/96 and successfully calibrated.

The meter runs were connected to the existing flow computer system **MFX_90**.

For administration of order information data and statistical evaluation of the readings, the software package **MFX_Base** was installed on a customary PC.

FLÜSSIGGASMESSANLAGE

Stationäre Messanlage für unter Druck verflüssigte Gase

PTB Nr.

MESS- UND FÖRDERTECHNIK
GWINNER GMBH & CO

Werk-Nr.
Baujahr
Messgut

Durchflussbereich
Q max l/min Q min l/min

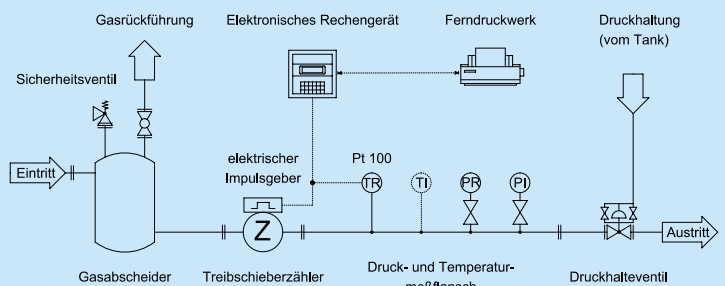
Kleinste Abgabemenge l

Nenndruck PN bar P max bar

Nennweite DN

Zähler DN

Werk-Nr.

Fließschema**Bedienungsanleitung**

1. Auf vollständige Füllung der Meßanlage achten
2. Meßanlage mit Abgabe-/Annahmeeinrichtung verbinden
3. Kupplung anlegen und sichern
4. Spannung einschalten
5. Abgabe/Annahme oder Menge vorwählen
6. Startfreigabe
7. Auf gasfreie Abgabe/Annahme achten
8. Nach Beendigung Beleg erstellen
9. Eintritts- bzw. Austrittsseite abkuppeln