

_ MODOS

_ Gebindeabfüllung für Schmieröle

Kanister- und Fassabfüllung für

- _ Schmieröle
- _ Hydrauliköle
- _ Kühlschmierstoffe
- _ Industrielle Öle



Vom Kleingebinde bis zum Fass:

Die Abfüllung von Schmierölen in Gebinde unterschiedlicher Größe birgt enorme Möglichkeiten der Kostenoptimierung.

Sie ist grundsätzlich das letzte Glied in der Kette des Fertigungsprozesses, und gerade hier werden die Weichen für einen rentablen Verkauf gestellt.

M+F ist seit Jahrzehnten auf optimale Lösungen für den Umschlag in der Mineralölindustrie spezialisiert.

>> Dynamische Messung:

Exakte Endabschaltung und kein schweres Heben der vollen Behälter von der Waage.

>> Bauartzugelassene Verkaufsmessungen:

Geeignet für die Messung am „Point of Sale“.

>> Verlustfreier Produktwechsel:

Sparen ohne Ende, denn nun geht bei Produktwechsel durch Vermischung kein Produkt mehr verloren.

>> ISO 9000 gerechte Protokollierung:

Durch optionale PC-Anbindung gelingt auch die lückenlose Protokollierung aller Abfüllchargen.



MODOS__Gebindeabfüllung

__ Beschreibung



Mobile Abfüllanlage MODOS für Schmieröle

Mit MODOS werden Fässer und Kanister mit hoher Genauigkeit chargenweise abgefüllt. Dabei beträgt die Genauigkeit bei Gebinden von 5kg bis zu großen Containern grundsätzlich ca. 30g.

— **Serienabfüllung:**

Einmal die Vorwahlmenge eingestellt, erledigt MODOS beliebig viele Abfüllvorgänge in Serie. Dank absolut tropffreiem Ventil bleiben die Gebinde vollständig sauber.

— **Hohe Genauigkeit:**

Gegenüber der herkömmlichen Verwiegung hält MODOS immer die computergenaue Vorwahlmenge mit einer Genauigkeit von 30g ein, da keine Bereichsumschaltungen wie bei der Waage existieren.

— **Niedriger Arbeitsaufwand:**

Ein Mann erledigt die komplette Serienabfüllung inklusive Ettiketieren und Verschließen der Gebinde. Die körperliche Belastung bleibt dabei gering, denn die vollen Behälter brauchen nicht mehr von der Waage heruntergehoben zu werden.

— **PC-Anbindung:**

Durch die Anbindung an einen PC im Büro wird es möglich, alle Chargen zu protokollieren und problemlos die Voraussetzungen für die ISO 9000 zu erfüllen.

— **Sicherheit:**

Durch die automatische Abschaltung bei Erreichen der Vorwahlmenge wird das Überfüllen der Gebinde grundsätzlich ausgeschlossen.

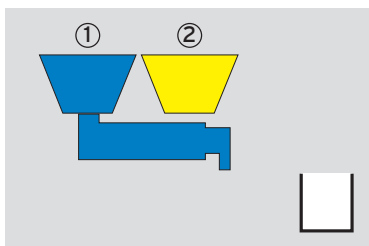
Messwertrechner **MFX_100** am MODOS



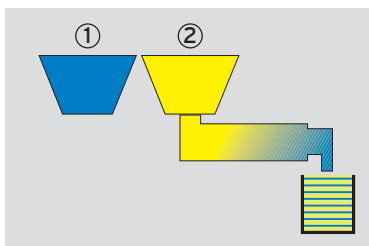
MODOS__ Gebindeabfüllung

__ Produktwechsel

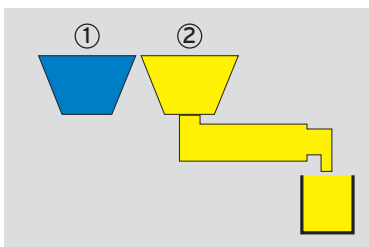
Herkömmlicher Produktwechsel



Abfüllung Produkt 1



Produktwechsel

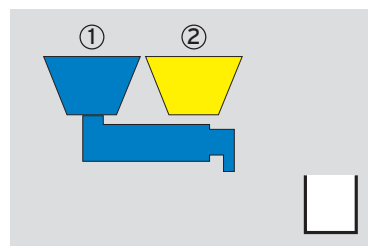


Abfüllung Produkt 2

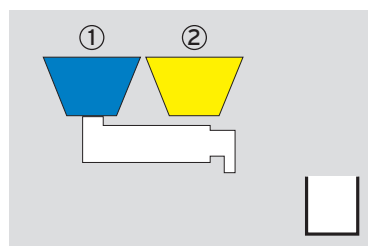
Eine Besonderheit von MODOS ist der Produktwechsel ohne Produktverlust.

In herkömmlichen Anlagen muss, um die Eichvorschrift zu erfüllen, das zuerst abgefüllte Produkt mit dem neuen Produkt aus der Messanlage verdrängt werden.

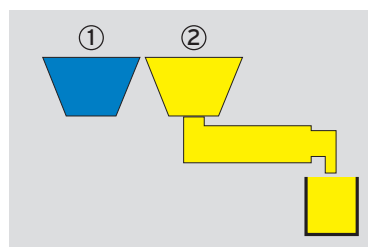
MODOS Produktwechsel



Abfüllung Produkt 1



Rückpumpen von Produkt 1



Abfüllung Produkt 2

MODOS vermeidet diesen Produktverlust durch Rückpumpen des ersten Produktes und erreicht dadurch ein erhebliches Einsparpotential.

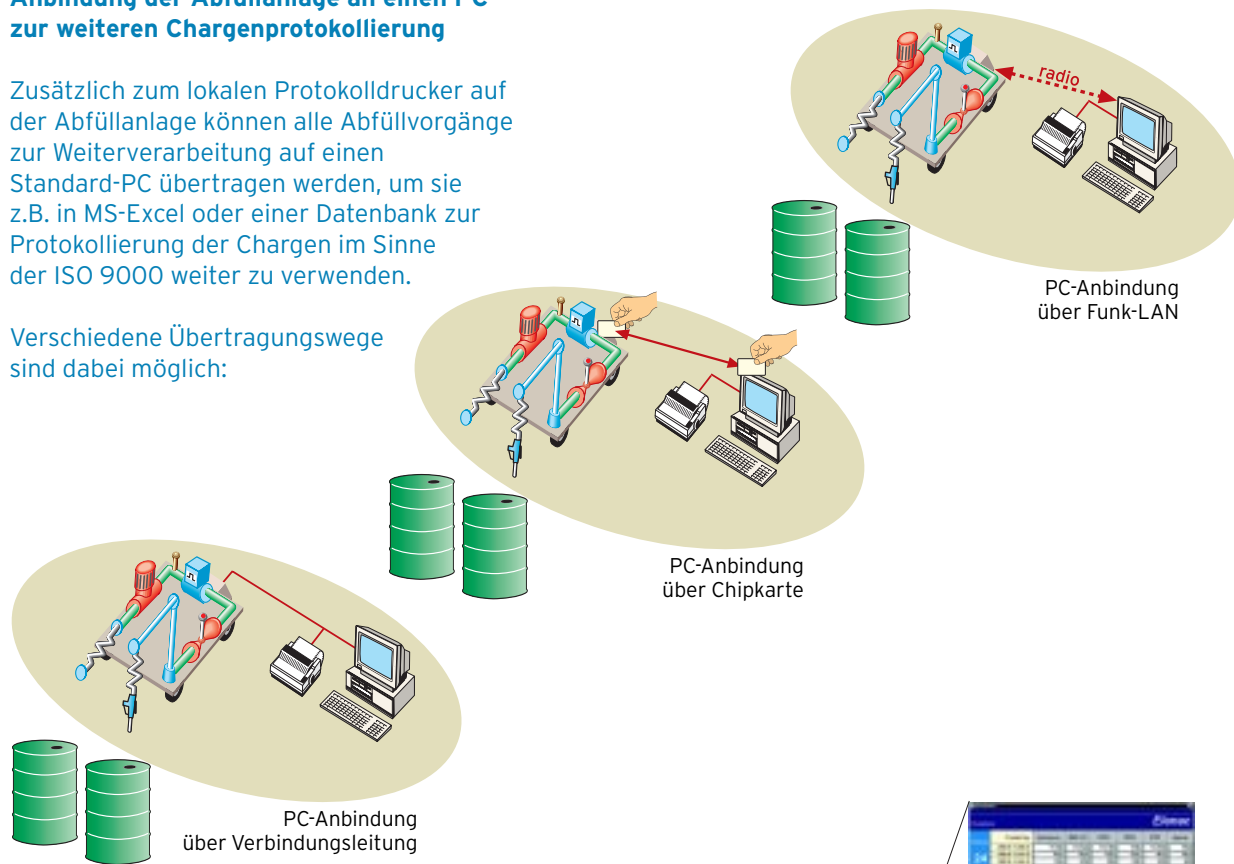
Diese Einsparungen können ohne weiteres die Leasingrate der gesamten Anlage überschreiten.

__ Anbindung an PC (optional)

Anbindung der Abfüllanlage an einen PC zur weiteren Chargenprotokollierung

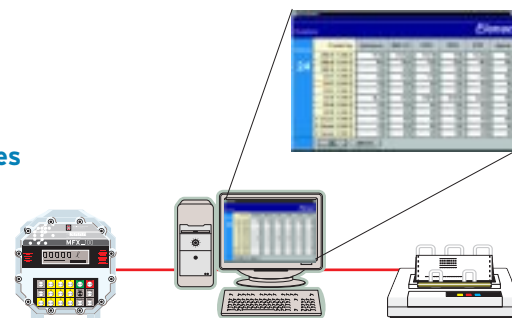
Zusätzlich zum lokalen Protokolldrucker auf der Abfüllanlage können alle Abfüllvorgänge zur Weiterverarbeitung auf einen Standard-PC übertragen werden, um sie z.B. in MS-Excel oder einer Datenbank zur Protokollierung der Chargen im Sinne der ISO 9000 weiter zu verwenden.

Verschiedene Übertragungswege sind dabei möglich:



Rezepturverarbeitung und Steuerung des Abfüllprozesses

Eine stationäre Abfüllanlage kann über den Messwertrechner **MF_X_100** auch an einen PC mit einer **MF_X_Base** Rezepturverarbeitung angekoppelt werden.



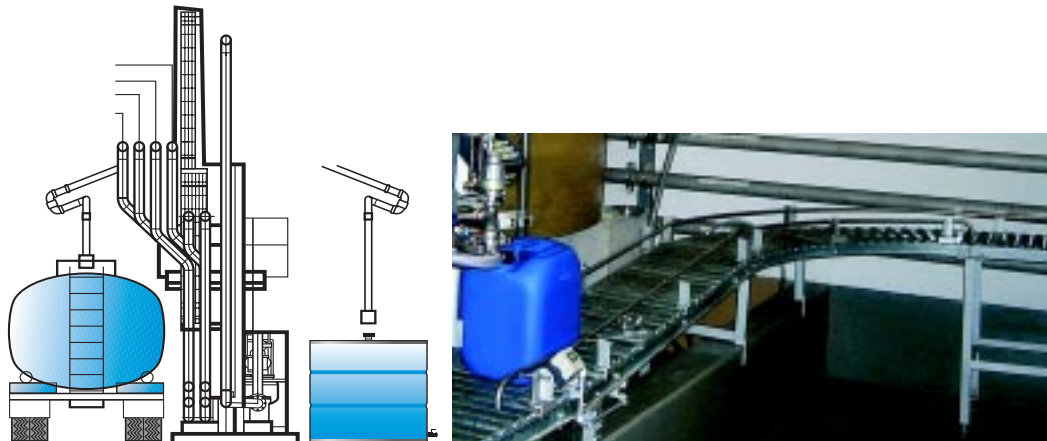
— M+F Schmierölverladungen

Fass- und
Kanisterabfüllung
MODOS



TKW-Verladung
Container-Verladung

Abfüllung mit
Rollbahnzuführung»



Unterflurverladung
TKW



Mess- und Fördertechnik
Gwinner GmbH & Co

Weidenbaumsweg 91a
21035 Hamburg

Postfach 800609
21006 Hamburg

Telefon + 49 [0] 40 725 50-0
Telefax + 49 [0] 40 725 50-111

info@mefoe.de
www.mefoe.de

__ Technische Daten

Leistungsabstufung:

Gebindegrößen von 5 liter/kg
Befüllmenge bis 1000 liter/kg
Container

Nennweiten der Durchflussmessstrecken:

von DN 15 bis DN 50

Produktviskositäten:

dünnflüssige bis hochviskose Produkte
ca. 0,6 bis 5000 (1000) mPa.s

Werkstoff produktberührter Teile:

Ausführung in Stahl oder rostfreiem Stahl

Durchflussmessprinzipien:

— für neutrale Flüssigkeiten
bei volumetrischer Abgabe: Treibschieberzähler
oder Ovalradzähler
— Verwiegen des Messgutes ohne
Einfluss der Dichte und Temperatur: Massedurchflusszähler

Zulassungen:

PTB-Bauartzulassung zu eichamtlichen Abgaben
für alle Systeme und Messprinzipien

(Ex)-Schutz Betrieb:

Ausführung aller Systeme bau- und leistungsgleich für den
(Ex)-Arbeitsbereich und nicht-(Ex)-Bereich

Bedieneinheit/Anzeige und Auswertung:

Mengeneingaben, Anzeigen und Auswertung erfolgen über einen
elektronischen Messwertrechner **MF_X_100**

Dokumentation:

Belegerstellung auf Flachbett- oder DIN A4-Drucker
Mobile Datenspeicherung auf Chipkarte, Auslesung am PC zur
internen Produktbilanzierung
Rechnerkoppelung bidirektional für online-Datenverkehr

Steuerung und Überwachung:

Anlagensteuerung eingebaut im Schaltschrank
Prozessabläufe auf Basis einer SPS-Steuerung

MODOS__Gebindeabfüllung